

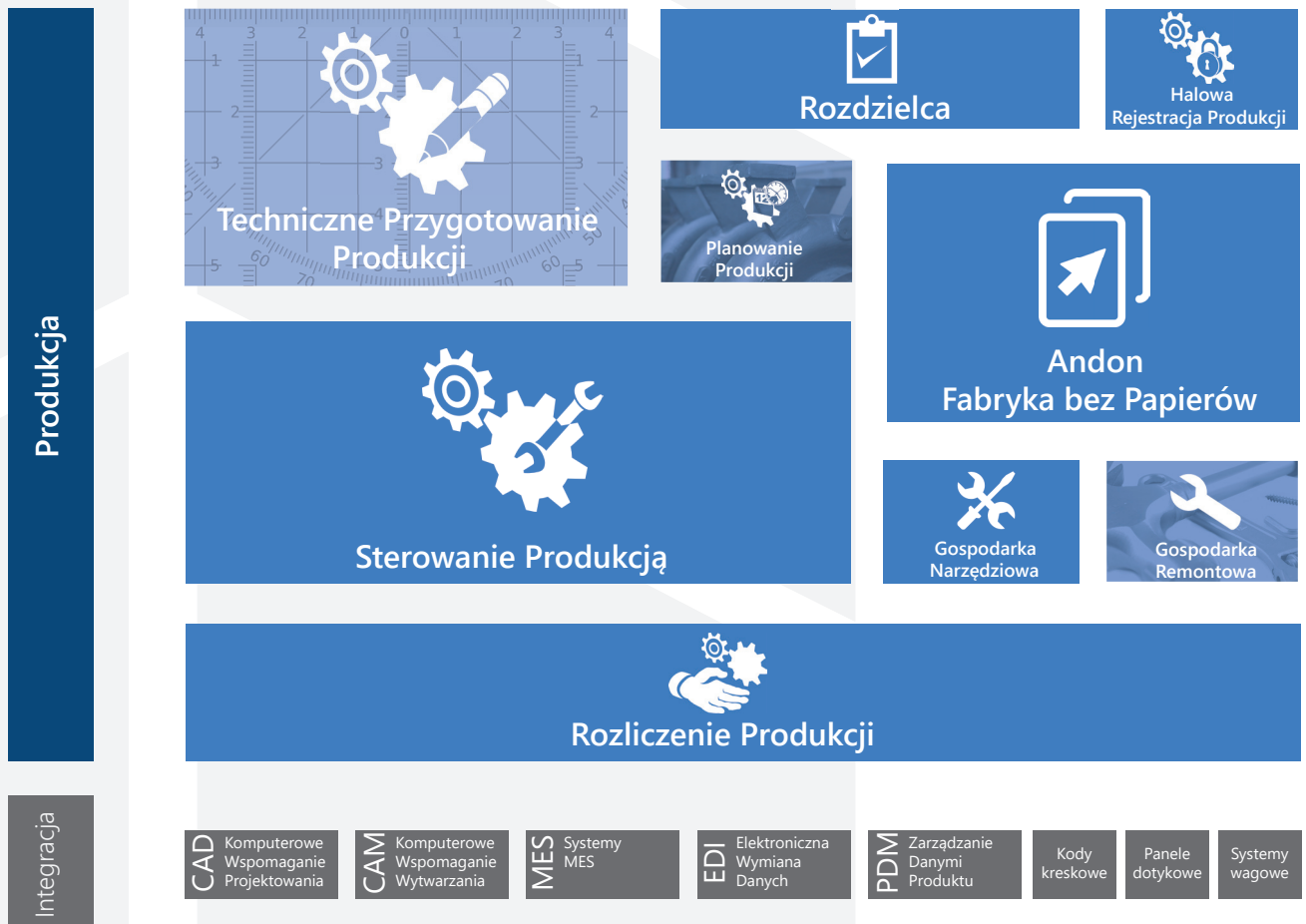


PRODUKCJA

Kompleksowe wsparcie zarządzania procesem wytwarzania od momentu planowania i przygotowania produkcji (planiści, konstruktorzy, technolodzy) poprzez sterowanie procesem produkcji (inżynierowie produkcji), aż po monitorowanie, kontrolę jakości oraz przekazanie wyrobu do procesu składowania produktów czy też półfabrykatów.

Korzyści dla Klienta:

- ergonomiczne mechanizmy budowania bazy wiedzy o materiałach, wyrobach, zasobach produkcyjnych,
- wspomaganie procesu definicji wielopoziomowych struktur wyrobów w oparciu o ścisłą integrację z systemami CAD/PDM,
- zarządzanie dokumentacją konstrukcyjną (3D, 2D), procesem wytwarzania (np. oprogramowania CAM) oraz możliwość „bezpapierowego” zarządzania dokumentacją warsztatową,
- wielopoziomowe planowanie produkcji zarówno w strategicznym, jak i operacyjnym horyzoncie czasowym,
- wsparcie harmonogramowania produkcji poprzez wykresy Gantta, analizatory wąskich gardeł, interaktywne mapy obciążeń, karty rozliczenia pracownika, kalendarze planistyczne, monitorowanie przebiegu procesu, wizualizację hali produkcyjnej,
- dotykowe panele operatorskie pozwalające na zarządzanie kartą pracy stanowiska, rejestrację operacji wg metody start/stop, podgląd dokumentacji rysunkowej oraz innych elementów determinujących możliwość wykonania operacji (materiały, narzędzia itp.), zgłaszanie awarii maszyny,
- kompleksowe zarządzanie wyrobem niezgodnym od identyfikacji po działania korygujące i naprawcze,
- elastyczne kalkulacje TKW dla różnych wariantów procesów produkcyjnych i nadzorowanie kosztów produkcji w czasie rzeczywistym,
- alertowanie o zagrożeniach w realizacji planu produkcyjnego w układzie czasowym i kosztowym oraz analizy statystyczne wykonań procesów umożliwiające ich usprawnienie.





Techniczne Przygotowanie Produkcji

- Emisja i nadzór nad dokumentacją konstrukcyjno-technologiczną;
- Procedury zatwierdzania technologii i kwalifikacja dostępu wraz z zarządzaniem zmianami technologiczno-konstrukcyjnymi w oparciu o Karty Zmian;
- Elastyczna definicja struktury wyrobu gotowego (BOM) oraz marszrut technologicznych opartych o strukturę drzewa (możliwość budowania struktury poprzez przeciąganie elementów z repozytorium);
- Inteligentne definiowanie nowych elementów (wyrobów, półwyrobów) w oparciu o elementy podobne oraz klasyfikator tekstowo-graficzny;
- Funkcja składnika typu „Fantom” pozwalająca na bezpośrednie upraszczanie struktur wraz z możliwością uwzględnienia cech opcjonalnych;
- Równoległa obsługa struktur konstrukcyjnych, kalkulacyjnych, wytwarzania, montażowych oraz dokumentacyjnych;
- Wiele wariantów technologicznych umożliwiających zdefiniowanie i skalkulowanie alternatywnych procesów wytwarzania wraz z zamiennikami (konfigurowalnością elementów);
- Dostęp do inwersyjnych wykazów części;
- Możliwość uwzględnienia ubytków oraz ewidencjonowanych odpadów;
- Definicja dowolnego układu kalkulacji kosztowej (TKW), kilkadziesiąt predefiniowanych składników, możliwość zastosowania wielu walut oraz powiązanie ze zmiennymi w czasie ofertami od dostawców;
- Analiza kosztowa oraz czasu przebiegu w kontekście wielu wariantów technologicznych oraz wielkości serii produkcyjnych;
- Archiwum indeksów pozwalające na kopiowanie pełnych struktur wyrobów;
- Integracja z CAD/CAM.

Planowanie Produkcji

- Budowanie prognoz produkcji w różnych zakresach czasowych;
- Elastyczny mechanizm pozycjonowania elementów składowych;
- Analiza możliwości realizacji zamówień dla danego odbiorcy;
- Weryfikacja porównawcza na styku prognoza - plan produkcji w korelacji do wykonanych zleceń oraz bieżącej sprzedaży;
- Podstawa porównania budżetu potrzeb materiałowych i pracochłonności w różnych horyzontach czasowych;
- Narzędzia analityczne, które pozwalają na posługiwanie się wirtualnymi prognozami.

Sterowanie Produkcją

- Uruchamianie zleceń produkcyjnych w oparciu o zamówienia od klientów, potrzeby wynikające z bilansowania zamówień zewnętrznych i stanów magazynowych, plany produkcyjne lub w reakcji na zbilansowane potrzeby generowane przez zlecenia nadrzędne (produkcja wielopoziomowa);
- Możliwość harmonogramowania produkcji wstecz, w przód, w układzie mieszanym z uwzględnieniem bilansowania zasobów produkcyjnych oraz potrzeb materiałowych;
- Definicja priorytetów zleceń wymuszająca kolejność realizacji zleceń o mniejszej krytyczności realizacji;
- Graficzna i tabelaryczna kontrola wykorzystania (obciążenia) poszczególnych zasobów produkcyjnych wraz z analizą tzw. „wąskich gardeł” procesu;
- Automatyczny rozdział zadań na stanowiska (uwzględniający parametry ilości dostępnych maszyn, czasów przygotowawczo-zakończeniowych oraz czasów jednostkowych);
- Analizy rozłożenia zleceń produkcyjnych na warsztacie oraz możliwość planowania metodą Gantta;
- Emitowanie dokumentacji warsztatowej, np. przewodniki warsztatowe, karty pracy (lista zadań na

- stanowisko), dokumenty powiązane ze zleceniem (karty cyklu kontroli, rysunki, instrukcje, itp.);
- Możliwość grupowania i kolejkowania zleceń ze względu na wybraną cechę wyrobu (np. bilansowanie z grupowaniem zleceń związanych z jednym surowcem determinującym przeobrażenie);
- Możliwość zobrazowania kosztów produkcji w czterech układach: normatywnym (skalkulowany wzorzec technologiczny), planowanym (związany z uruchomieniem partii produkcyjnej), rzeczywistym (wynikający z rejestracji kosztów poniesionych na poszczególnym zleceniu, np. zużycie materiałów, robocizna, koszty stanowiskowe), księgowym (powiązanie zleceń z polityką finansową przedsiębiorstwa);
- Podgląd zaawansowania przebiegu procesu wytwarzania i zaawansowania kosztów (również w układzie graficznym);
- Dostęp do informacji o zapasach i zasobach pozwalających na podjęcie decyzji o możliwościach wytwórczych;
- Możliwość automatycznego rejestrowania zużycia materiałowego w oparciu o strukturę wyrobu wynikającą ze zlecenia oraz rejestracji przyjęć elementów z produkcji;
- Pełne wsparcie dla numeracji fabrycznej wyrobów i elementów.

Rozdzielca - Karty Pracy

- Symulacyjne harmonogramowanie - polegające na możliwości zapisu wszystkich dostępnych metod w dodatkowych tabelach, dzięki czemu jesteśmy w stanie przeglądać jednocześnie obraz obciążenia maszyn, grup stanowisk oraz plan realizacji przewodników wg różnych metod harmonogramowania;
- Wydawanie i nadzorowanie realizacji kart pracy dla stanowisk oraz pracowników z możliwością zastosowania kolektora danych (czytniki kodów kreskowych) oraz bufora zadań, co pozwala dokładniej planować kolejki zadań na warsztacie produkcyjnym;
- Rozliczanie pracowników z czasu pracy i wykonywanych zadań;
- Wydawanie dyspozycji obrotu materiałowego (rezerwacja pod zlecenia);
- Wyciznienie wskaźników oceny pracownika oraz jego nadzoru;
- Wizualizacja hali produkcyjnej za pomocą mapy obciążenia.

Andon – realizacja procesu fabryki bez papierów

- Wirtualna karta pracy z określeniem priorytetów wykonania zadań;
- Rejestracja wykonania operacji procesu wytwarzania;
- Powiadomienia o awariach;
- Zaawansowana obsługa procesów kontroli jakości;
- Dostęp do dokumentacji produkcyjnej i konsultacyjnej;
- Wizualizacja wykonania zadań;
- Dostęp do informacji o narzędziach i przyrządach specjalnych (dostępność, lokalizacja, itp.);
- Zarządzanie zmianą i priorytetami.

Rozliczanie Produkcji

- Obliczanie kosztu rzeczywistego i księgowego zleceń produkcyjnych;
- Porównywanie danych w układzie kosztów normatywnych, planowanych, rzeczywistych i księgowych w różnych układach agregacji danych, np. analiza kosztów produkcji wg zleceń, indeksów, klientów i kontraktów;
- Wycena magazynów wyrobów według jednego z 4 rodzajów kosztów oraz ustalenie wartości księgowej produkcji w toku;
- Tworzenie noty księgowej z produkcji w toku;
- Możliwość rejestracji nietypowych kosztów do zlecenia, takich jak np. delegacje, koszty opracowania dokumentacji;
- Porównywanie normatywów zleceń produkcyjnych (norm materiałowych i operacji technologicznych) i technologicznych z faktyczną realizacją (pobrania materiałów i rejestracja operacji).

Gospodarka Narzędziowa

- Katalogowanie narzędzi (tabela narzędzi z podziałem asortymentowym, duża ilość parametrów opisowych, możliwość wykorzystania klasyfikatora, możliwość podpinania dokumentów zewnętrznych -certyfikatów, gwarancji, itp.);
- Ewidencja obrotu zewnętrznego: przyjęć (od dostawcy), wydań na zewnątrz (np. odsprzedaż), likwidacji;
- Ewidencja obrotu wewnętrznego: wypożyczeń (np. wydań na produkcję), zwrotów, przesunięć między wybranymi składnikami;
- Prowadzenie kartoteki stanów narzędzi w układzie ilościowym (uproszczonym, wartościowym) aktualizowanej na bieżąco w oparciu o ewidencję obrotów, z dokładnością do: składnika, indeksu, numeru partii;
- Archiwizacja dowolnego zakresu obrotów narzędziowych (jako opcja przy dużej ilości wprowadzanych dokumentów);
- Analiza wypożyczeń narzędzi z dokładnością do pracownika wypożyczającego (narzędzia wypożyczone, terminy zwrotu, narzędzia nie zwrócone w terminie, itp.);
- Obsługa dwuetapowego mechanizmu likwidacji narzędzi (wstępna i całkowita);
- Podgląd stanu zaawansowania złożonych zamówień na narzędzia (w module Zamówień Własnych).

Halowa Rejestracja Produkcji

- Rejestracja operacji technologicznych przez pracowników na hali produkcyjnej z uwzględnieniem uprawnień pracowników do obsługi poszczególnych stanowisk;
- Wspomaganie rejestracji przy użyciu kodów kreskowych i informacji zawartych w systemach RCP (czas przyjścia), Sterowania Produkcją (kalendarz i regulamin pracy) i Rejestracji Produkcji (uprawnienia pracowników do obsługi stanowisk pracy);
- Rejestracja zbiorcza (przydatna szczególnie przy pracy wielowarsztatowej);
- Zapis dodatkowych parametrów procesu wytwarzania;
- Powiązanie rejestracji operacji ze wspomaganie procesu obrotu materiałowego;
- Rejestracja niezgodności procesu wytwarzania.

Gospodarka Remontowa

- Generowanie zleceń własnych na podstawie informacji o planowanych remontach, przeglądach i pomiarach okresowych;
- Ewidencja zleceń remontowych (własnych) oraz możliwość ich łatwego przeglądania i modyfikacji;
- Automatyczna rezerwacja niezbędnych części w magazynie na podstawie zlecenia własnego;
- Automatyczne powiązanie zleceń remontowych z dokumentami finansowymi;
- Automatyczne generowanie harmonogramów remontów na podstawie zleceń remontowych własnych;
- Możliwość łatwej edycji i dokonywania zmian w harmonogramie remontów;
- Automatyczne generowanie planów pracy poszczególnych komórek remontowych na podstawie harmonogramu remontów;
- Rozbudowana kartoteka maszyn i urządzeń z możliwością wizualizacji rozmieszczenia maszyn;
- Możliwość kontroli prawidłowości eksploatacji poszczególnych maszyn, urządzeń;
- Raporty pozwalające na szczegółową analizę zagadnień związanych z obsługą techniczną środków trwałych według zadanego stopnia szczegółowości;
- Wizualizacja planów remontów z oceną ich realizacji.